



REMBOURSEMENT de FRAIS

NOM :

Prénom :

Date	Objet	Lieu	Pièces fournies	Montant
				€
				€
				€
				€
				€
				€
Remboursé le : / / 20....			Espèces <input type="checkbox"/>	Chèque n°
			TOTAL	€

Fait à

Le / / 20....

Signature :

Barème de remboursement	Objet	Montant	A fournir au trésorier en plus de cette fiche remboursement complétée
Repas (réunions – représentations pour l'ACTF décidées au comité)		réel	facture (objet du déplacement)
Inscriptions randonnées du carnet CODEP Alsace		Réel – plafonné à 30 €/an	photocopies carnets Codep avec les montants des inscriptions précisés (à fournir en fin d'année avant le 1 novembre)
Inscription à la semaine fédérale		Moitié de l'inscription	Copie de la facture d'inscription (à fournir en fin d'année avant le 1 novembre)
Réservé à la trésorerie			

